

FISA TEHNICA A PRODUSULUI

« SARMA DE SUDURA IN MEDIU DE GAZ PROTECTOR TIP SG-2 » marca « SUDOROSI »



Descriere:

Sarma de sudura SUDOROSI este o sarma de sudura acoperita cu strat de Cupru, din otel carbon, utilizata la sudarea in mediu de gaz protector 100% CO₂ sau amestec Argon & CO₂. Proprietati la sudare: fezabilitate stabila, cordon de sudura compact, curat, fara stropi sau pori si proprietati excelente ale procesului de sudura.

Este o sarma cu continut scazut de Carbon, se preteaza la sudura in toate pozitiile.

Mod de livrare: pe bobine metalice, 15 kg/bobina, fiecare bobina infoliata separate, apoi pusa in cutie de carton; paletizat in functie de cantitate

Standarde aplicate :

SR EN 13479:2017 Materiale consumabile pentru sudare. Standard general de produs pentru metale de adaos și fluxuri pentru sudarea prin topire a materialelor metalice

SR EN ISO 14341:2020 Materiale consumabile pentru sudare. Sârme electrod și depuneri prin sudare pentru sudare cu arc electric în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil a oțelurilor nealiat și cu granulație fină. Clasificare

SR EN ISO 544:2025 Materiale consumabile pentru sudare. Condiții tehnice de livrare pentru materiale de adaos și fluxuri. Tipul produsului, dimensiuni, toleranțe și marcare

Aplicatii:

Se folosesc in mod frecvent la constructia de nave, in santiere navale, sau la sudarea metalelor din oteluri carbon de constructii, oteluri cu continut mediu sau scazut de carbon, cu o clasa de rezistenta de 550 MPa, cum ar fi: autovehicole, constructii de poduri, structuri metalice, nave, containere, la sudarea semi-automata sau automata in mediu de gaz protector, la realizarea recipientelor sub presiune. Alte domenii de utilizare: industria chimica, centrale electrice, industria constructiilor de masini, aeronave etc.

Compozitie chimica:

C	Mn	Si	S	P	Cu	Alte elemente
0.06-0.15%	1.40-1.85%	0.80-1.15%	<0.025%	<0.025%	<0.50%	<0.50%



Companie certificată ISO 9001 / ISO 14001

SC COTRACO ROM SRL

Sângeorgiu de Mureș, str. Petki David nr.69
jud.Mureș, România, cod 547530

Tel +40-265-318210/ **Whatsapp** +40-744-559382

email office@cotraco.ro/ **web** : www.cotraco.ro

Proprietati mecanice:

Rezistenta la tractiune N/mm ²	Limita de curgere N/mm ²	Alungire la rupere A ₅ %	Rezilienta metoda Charpy V-Natch, [Joule] (temp testare -40°C)
545-680	≥445	≥22	≥47

Proprietati electrice:

Diametru	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm
Curent	50-180	70-240	80-350	120-450
Voltaj	16-21	17-27	18-30	18-30

Nota:

Sarma trebuie depozitata in spatii uscate, pachetele trebuie sa fie deschise doar in momentul in care se utilizeaza sarma, pentru a preveni oxidarea.

Inainte de inceperea procesului de sudare va rugam sa curatati suprafata sarnei de lucru de uleiuri, rugina, pete de apa etc.

Actualizat,
Barbulescu Mihaela
03.09.2026