

## FIȘĂ TEHNICĂ ULEI MONOGRAD MD 30 SUPER 2

Uleiul se obține din uleiuri minerale rafinate, cu adaos de aditivi care îi conferă nivelul de aditivare Super 2 (API: CC/SE, conform SR 13464 : 2001)

Se utilizează la ungerea motoarelor cu ardere internă în patru timpi, cu aprindere prin comprimare și prin scânteie, ale mijloacelor de transport rutier, feroviar sau fluvial, conform indicațiilor din cartea tehnică, din normativele sau din instrucțiunile de exploatare ale acestora.

Condițiile de calitate pentru uleiul MD 30 SUPER 2, extrase din ST-7/2007, Ed.1 sunt următoarele:

| Nr. Crt | CARACTERISTICI                                                                                                                  | CONDIȚII DE ADMISIBILITATE | METODA DE INCERCARE            |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| 1       | Densitate la 20°C, g/cm <sup>3</sup>                                                                                            | max. 0,900                 | SR EN ISO 12185<br>ASTM D 4052 |
| 2       | Vâscozitate cinematică la 100°C, mm <sup>2</sup> /s                                                                             | 9,4 - 12,5                 | SR EN ISO 3104<br>ASTM D 445   |
| 3       | Indice de vâscozitate                                                                                                           | min. 90                    | STAS 55<br>ASTM D 2270         |
| 4       | Punct de curgere, °C                                                                                                            | max. - 20                  | STAS 6170<br>ASTM D 97         |
| 5       | Punct de inflamare COC, °C                                                                                                      | min. 220                   | SR EN ISO 2592<br>ASTM D 92    |
| 6       | Cenușă sulfată, %                                                                                                               | max. 1,1                   | SR ISO 3987<br>ASTM D 874      |
| 7       | Cifra de bazicitate totală (TBN ), mg KOH /g                                                                                    | min. 6,0                   | SR ISO 3771<br>ASTM D 2896     |
| 8       | Calciu, % m/m                                                                                                                   | min. 0,15                  | STAS 8428<br>ASTM D 4927       |
| 9       | Zinc, % m/m                                                                                                                     | min. 0,05                  | STAS 7717<br>ASTM D 4927       |
| 10      | Fosfor, % m/m                                                                                                                   | min. 0,04                  | STAS 7330<br>ASTM D 4927       |
| 11      | Pierderi prin evaporare Noack , %                                                                                               | max. 8                     | STAS 8465<br>ASTM D 5800       |
| 12      | Proprietăți de spumare (tendință - stabilitate), ml, max.<br>- la 24°C<br>- la 93,5°C<br>- la 24°C, după determinarea la 93,5°C | 10 - 0<br>50 - 0<br>10 - 0 | SR ISO 6247+C1<br>ASTM D 892   |
| 13      | Coroziune pe lama de cupru (3 h la 100°C)                                                                                       | max. 1b                    | SR EN ISO 2160<br>ASTM D 130   |

Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne.

Termenul de garanție, la stocare, este de 5 ani de la data fabricației.

Producător: S.C. WHITE IMPEX S.R.L. Craiova, B-dul 1 Mai, nr. 34, jud. Dolj