

FIȘĂ TEHNICĂ ULEI HIDRAULIC ADITIVAT H 46 A

Uleiurile hidraulice aditivate se obțin din uleiuri de bază rafinate și adaos de aditivi care îi conferă proprietăți antioxidante, antirugină, antiuzură, antispumante și dezemulsionante.

Produsele satisfac condițiile din specificațiile: DIN 51524 / Part 2 HLP, AFNOR NF E 48-603 HM, Sperry Vickers I-286-S; Denison Filterability TP 02100, US Steel 126; US Steel 127, STAS 1202382.

Se utilizează ca fluid de lucru în sisteme hidraulice, de transmitere a puterii, echipate cu pompe și motoare pentru presiuni ridicate, cu pistoane axiale sau rotative, la angrenaje cu turații ridicate, variatoare de turație, cuplaje hidraulice, etc, conform instrucțiunilor de exploatare prevăzute în cartea tehnică a fiecărui utilaj.

Condițiile de calitate, extrase din ST 16/2007, sunt următoarele:

Nr. Crt	CARACTERISTICI	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	METODA DE ÎNCERCARE
1	Clasa de vâscozitate ISO	VG46	SR ISO 3448
2	Densitate , la 15 ° C,g /cm ³	Max.0,895	SR EN ISO 12185 ASTM D 4052
3	Vâscozitate cinematică la 40°C , mmV ¹ (cSt)	41,4-50,6	SR EN ISO 3104 ASTM D 445
4	Indice de vâscozitate	Min.90	STAS 55 ASTM D 2270
5	Punct de inflamabilitate ,°C	Min.205	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
6	Punct de curgere °C,**	Max.-15	STAS 6170 ASTM D 97
7	Timp de dezemulsionare pentru 40 -37 - 3 ml / minute	Max.30	STAS 56 (metodall) ASTM D 1401
8	Proprietăți de spumare Tendința la spumare -stabilitatea spumei Volumul spumei după 5 minute de suflare cu aer , cm ³ ,max. -la 24°C -la 93,5 °C -la 24°C,după determinarea la 93,5°C	50-0 50-0 50-0	SR ISO 6247+C1 ASTM D 892
9	Acțiune corozivă pe lama de cupru . 3 ore la 100 ° C	Max.1 b	SR EN ISO 2160 ASTM D130
10	Capacitatea de protecție contra ruginirii oțelului	Fără urme de rugină	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
11	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu patru bile : Uzura mecanică : - diametrul petei de uzură 1500rot /minut,200 N,100 min. ,mm	Max.0,4	STAS 8618 ASTM D 2783
12	*Stabilitatea la oxidare de lunga durată după 1000 ore : - Indice de neutralizare ,mgKOH/g	Max.2	STAS 9848 ASTM D 943
13	*Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu roți dințate tip FZG:	Min. 10	DIN 51354 Part2

*Această caracteristică se garantează prin tehnologia de fabricație.

Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne.

Termenul de garanție este de 5 ani de la data fabricației.

Producător: S.C. WHITE IMPEX S.R.L. Craiova, B-dul 1 Mai, nr. 34, jud. Dolj