



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale  
2007 - 2013

Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”

„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”

„PROMOVAREA S.C. COTRACO ROM S.R.L. PENTRU CREȘTEREA COMPETITIVITĂȚII ECONOMICE”

proiect co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională



**ȚEVI IZOLATE ȘI NEIZOLATE**

- ✓ Cabluri de tracțiune din oțel în stare mată sau zincata pentru utilizări industriale diverse, de diametre începând cu 1 mm pana la 80 mm;
- ✓ Cabluri de tracțiune din oțel zincate construcții spirodale sau normale, flexibile sau semiflexibile începând de la diametru de 1 mm, livrate în colaci de lungime fixă sau pe tamburi de lemn;
- ✓ Sufe de tracțiune sau ridicare, executate din cabluri de oțel matisate sau bușate la capete, simple, sau cu accesorii pentru ridicare (cârlige, chei de tachelaj s.a.) în 1-2-3 sau 4 brațe ; diametre de cablu începând de la 6 mm (portanța 300 kg) până la 80 mm (portante de peste 75000 kg);
- ✓ Lanțuri de rezistență pentru utilizări industriale grad 3 conform DIN 766(za scurta);
- ✓ Lanțuri de înaltă rezistență grad 8 conform EN 818, în lungimi fixe, sau sub formă de dispozitive de ancorare sau ridicare; lanțuri miniere conform DIN 22252
- ✓ Dispozitive de ridicare cu lanț pe unul, două, trei, patru sau mai multe brațe, cu sau fără scurtător;
- ✓ Lanțuri zincate comerciale ; lanțuri pentru animale;
- ✓ Sisteme de ancorare cu lanțuri pentru platforme de transport;
- ✓ Chingi de ridicare cu urechi sau circulare, din poliester, capacitate portanta începând cu 1 tona ; chingi de ancorare marfuri în timpul transportului lungimi de 5 – 6 – 8 –10 sau 12 m;
- ✓ Electrozi de sudură rutilici sau bazici diametre 2.50 ;3.25 ; 4.00 ;5.00 mm ; sârmă de sudură SG2;
- ✓ Pânze fierăstrău ‘Martin Miller’;
- ✓ Accesorii de cabluri și lanțuri, pentru utilizări comerciale și industriale (bride, rodante, cârlige, chei de tachelaj, carabine etc);
- ✓ (\*) Organe de asamblare mate, zincate, sau inox, pentru utilizari diverse în domeniul industriei ; inele de arbore si alezaj ; coliere de stângere;
- ✓ (\*) Profile, table, țevi, alte produse metalurgice;
- ✓ (\*) Cocs, carbid, snur PP si PES

## Ne recomandă clienții noștri

CLIEŢI SATISFĂCUŢI	DOMENIU DE ACTIVITATE	PRODUSE LIVRATE
FORAJ SONDE SA • DAFORA FORAJ SA	foraje gaz-petrol	țevi, cabluri de tracțiune și dispozitive de ridicare și ancorare
ROMGAZ SA • TRANSGAZ SA • E.ON GAZ DISTRIBUȚIE SA	gaze naturale	cocs protecție catodică, țevi , electrozi
DAMEN SHIPYARDS • ȘANTIERUL NAVAL CONSTANȚA • AKER SA	șantiere navale și porturi	lanțuri de rezistență, cabluri de ancorare și amarare
SCCF - COLAS SA • ACSA SA • 2 INVEST SA	construcții poduri și pontoane	cabluri agabaritice de înaltă rezistență, organe de fixare
HIDROCONSTRUCȚIA SA • CONSTRUCȚII HIDROTEHNICE SA	construcții hidrotehnice	cabluri de tracțiune și țevi, electrozi de sudură
BUILD CORP SRL • ROMBET SA • VICTOR CONSTRUCT • CONTRANSCOM BENȚA SA	construcții civile și industriale	materiale pentru fixare, ancorare, tracțiune, ridicare, sudare
COMPANIA NAȚIONALĂ A HUILEI • SOCIETATEA NAȚIONALĂ A LIGNITULUI OLTENIA	exploatari miniere	lanțuri de rezistență, carbid, cabluri de tracțiune
COMPANIA NAȚIONALĂ A URANIULUI • SOCIETATEA NAȚIONALĂ A SĂRII	industria extractivă	cabluri agabaritice speciale pentru dragline, excavatoare
COMPLEXUL ENERGETIC ROVINARI • COMPLEXUL ENERGETIC TURCENI SA	complexuri energetica	cabluri de tracțiune din oțel, lanțuri de rezistență
MECANICA MARSA • MECANICA CEAHLĂU	industria construcțiilor de mașini	cabluri de tracțiune, electrozi și sârmă de sudură
HOLCIM SA • LAFARGE SA • CARPATCEMENT	industria cimentului	cabluri construcții speciale, electrozi și sârmă de sudură
RNP ROMSILVA SA • HLV • FORESTAR	exploatari forestiere	lanțuri, cabluri, curele de transmisie, organe de asamblare
ROMANEL SA • KRONOSPAN • MOBEXPERT	industria prelucrării lemnului	pânze panglică, curele de transmisie, electrozi, organe de asamblare

# TEVI TRASE



tipuri	gama de dimensiuni		standarde	domeniul de utilizare	stare de livrare	mod de livrare
	grosime perete mm	diametru exterior mm				
tevi trase la rece	2,0...12,5	20...108	DIN 2448 EN 10210-2	industria constructoare de masini, aplicatii generale mecanice	neacoperit; lacuit transparent sau negru, la cerere cu capace de plastic la capete	lungimi in gama 4...12 m; legaturi de 2-4 tone
tevi laminate la cald	2,3...11,0	21,3...114,3	DIN 2448 EN 10210-2			
	6,3...60,0	70,0...229,0	ASTM 519			
tevi laminate la cald	2,41...57,2	21,3...228,6	ASTM 519	in industria constructoare de masini	neacoperit; lacuit transparent sau negru, la cerere cu capace de plastic la capete; uleiate	lungimi in gama 6...9 m sau 8...11 m; legaturi de 2 tone
tevi de precizie	1,5...20,0	20,0...210,0	EN 10305-2			
tevi pentru honuire	5,0...20,0	30,0...210,0	DIN 2391 STAS 531/1			
tevi trase la rece pentru cazane	2,0...12,5	20...108	DIN 17175 EN10216-2, ASTM A106, NF A 49-211, ASTM A179/A179M	in confectionarea de cazane, conducte, vase aflate sub presiune, in general echipamente aflate la temperaturi sau presiuni inalte	neacoperit; lacuit transparent sau negru, la cerere cu capace de plastic la capete	lungimi in gama 5...12 m; legaturi de 2-4 tone
tevi laminate la cald pentru cazane	2,3...11,0	21,3...114,3				
	6,3...60,0	70,0...229,0				
conducte	9,53...25,4	73,0...219,1	API Spec 5L, ASTM A53, EN 10208-2	conducte magistrale pentru combustibil lichid si gazos; in industria petrolului si gazelor	neacoperit; lacuit transparent sau negru, la cerere cu capace de plastic la capete	lungimi de 5...7 m sau 10...12 m
	2,77...11,13	21,3...114,3				lungimi de 6,9 sau 12m
conducte de gaz si apa	2,3...4,0	thin weight	EN 10255, UNI 8863, STAS 7656, EN 10208	conducte magistrale pentru combustibil lichid si gazos; in industria petrolului si gazelor	mate sau zincate, cu capete netede sau filetate	lungimi de 5-7 sau 10-12 m; legaturi de 4 tone
	2,6...4,5	medium weight				
	3,2...5,4	heavy weight				
tevi trase pentru sectoare cu temperaturi scazute	6,3...40,0	70,0...219,1	EN 10216-4, ASTM A333, ASTM A334	instalatii in zone cu temperaturi scazute	lamine la cald; neacoperite; lacuit transparent sau negru, la cerere cu capace de plastic la capete	
	2,3...11,0	21,3...114,3				

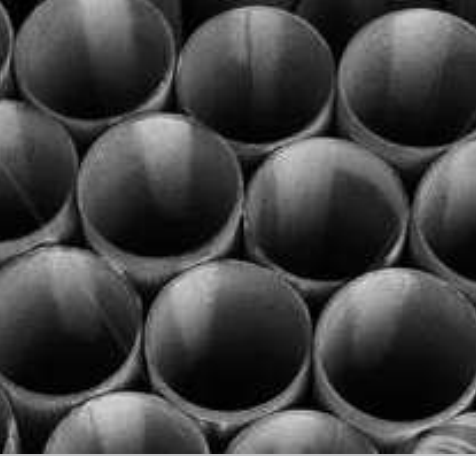
## formule de calcul utile:

masa liniară aproximativă

$$M = 0,02466 (D-g) \times g \text{ [kg/m]}$$

*D* - diametrul exterior al tevii [mm]

*g* - grosimea peretelui tevii [mm]



# ȚEVI SUDATE LONGITUDINAL



tip sudura	HFI	ERW
Standarde de fabricatie:	EN 10208-1, EN 10208-2, DIN 1626, EN 10219, API Spec 5L, ASTM A53, EN 10217-1,2, EN 10224	DIN EN 10219, DIN 17120, DIN 1626 EN 10217-1-5, EN 10224
gama de diametre	114,3...406,4 mm	559...2020 mm
grosime perete	3,2...16,0 mm	8,0...17,5 mm
lungimi de livrare	6...17,5 m	5,2...8,2 m
capetele tevilor	netede/drepte sau tesite	
material	otel calmat, nealiat sau slab aliat, otel carbon sau oteluri speciale	
suprafata exterioara	neteda (neacoperite), sau acoperita cu strat de polietilena extrudata anticoroziv, sau orice alt strat de protectie anticoroziva	
suprafata interioara	neacoperita sau captuseala cimentata	

## formule de calcul utile:

masa liniară aproximativă

$$M = 0,02466 (D-g) \times g \text{ [kg/m]}$$

*D* - diametrul exterior al tevii [mm]

*g* - grosimea peretelui tevii [mm]

# ȚEVI SUDATE ELICOIDAL



<b>Standarde de fabricație:</b>	petrol și gaz:	API 5 L, DIN 17172, GOST 20295, EN 10208-2, ISO 3183
	apă:	EN 10217-1, DIN 1626-2460, BS 534, UNI 6363, EN 10224
	uz general:	BS 3601, DIN 1626
	stâlpi:	ASTM A 252, EN 10219-2
<b>gama de diametre:</b>	diametru exterior între 219,1 mm ... 3048 mm	
<b>grosime perete:</b>	4,0 ... 26,0 mm	
<b>lungimi de livrare:</b>	4 m ... 18 m	
<b>capetele țevelor:</b>	netede/drepte sau țesite	
<b>material:</b>	oțel calmat, nealiat sau slab aliat, oțeluri speciale	
<b>suprafața exterioară:</b>	netedă (neacoperite), sau acoperită cu strat de polietilenă extrudată anticoroziv	
<b>suprafața interioară:</b>	neacoperită sau captușeala cimentată	
<b>domenii de utilizare:</b>	linii de transport petrol, gaze naturale, apă stâlpi, structuri metalice, țevi de aer comprimat, transportul hidrocarburilor lichide în rafinării	

## formule de calcul utile:

masa liniară aproximativă

$$M = 0,02466 (D-g) \times g \text{ [kg/m]}$$

*D* - diametrul exterior al tevii [mm]

*g* - grosimea peretelui tevii [mm]



# ȚEVI DIN OȚEL IZOLATE CU POLIETILENĂ EXTRUDATĂ

Acoperirea țevelor cu polietilenă extrudată asigură caracteristici mecanice îmbunătățite, o rezistență crescută la accidentări mecanice survenite în timpul manipulării. Stratul de acoperire asigură caracteristici mecanice îmbunătățite, atât pentru țevi izolate la temperaturi înalte, cât și pentru țevi utilizate la temperaturi scăzute.

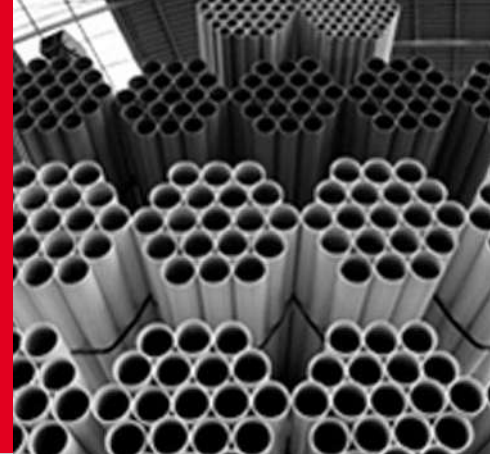
Procedul de fabricație pentru țevi acoperite cu un strat exterior de polietilenă extrudată conform UNI 9099 și DIN 30670:

1. suprafața exterioară a țevii se supune unei operațiuni de curățare prin sablare
  2. se încălzește suprafața exterioară a țevii la 180 °C
  3. se acoperă cu un strat brun de polimeri (PRIMER) - suport pentru adeziv
  4. prin extrudare se acoperă suprafața țevii cu adeziv
  5. tot prin extrudare, imediat, se acoperă suprafața țevii cu un strat de polietilenă
  6. se răcește suprafața țevii într-un tunel cu jeturi de apă
  7. se testează continuitatea suprafeței de polietilenă prin trecerea țevii printr-un curent de 25.000 V
- Suprafața obținută este netedă, solidă și aderă perfect la suprafața țevii.

tipuri	gama de dimensiuni		standarde	domenii de utilizare	stare de livrare	mod de livrare
	grosime perete mm	diametru exterior mm				
teava acoperita cu polietilena extrudata pentru transport gaz, apa, petrol	1,8	26,7 ... 114,3	UNI EN 10208-1, UNI EN 10208-2	tevi fara sudura, tevi sudate : transportul si distributia gazelor naturale, petrolului, apei	capete netede sau filetate	lungimi 4-7 m (tevi fara sudura); 6 m (tevi sudate)
teava acoperita cu polietilena extrudata (sau rasina epoxidica FBE) pentru transport gaz metan	1,8 ... 3 mm	60,3 ... 1016,0	UNI EN 10208-1, UNI EN 10208-2, API 5L	transportul si distributia gazelor naturale; industria petrochimica	capete netede sau cu capace filetate	lungimi 10-12 m
teava acoperita cu polietilena extrudata pentru transport apa	1,8 ... 3 mm	60,3 ... 1016,0	UNI EN 10224; UNI 6363/84	transport apa	capete netede sau cu capace filetate	lungimi 10-12 m
teava acoperita cu polietilena extrudata pentru transport gaz, petrol	1,8 ... 3 mm	60,3 ... 1016,0	API 5L	transport gaze naturale si petrol	capete netede sau cu capace filetate	lungimi 10-12 m

# ȚEVI ZINCATE LA CALD

## ȚEVI VOPSITE



tipuri	gama de dimensiuni		standarde	domeniul de utilizare	stare de livrare	mod de livrare
	grosime perete mm	diametru exterior mm				
tevi sudate sau trase pentru transport gaze naturale si apa, zincate la cald	2,0...4,0	17,4...114,9	EN 10240-A1; EN 10255 (ISO 65)	transport gaze naturale si apa	capete netede, sau filetate conform ISO 7/1, DIN 2999; cu capace conform ISO 50, DIN 2986	
tevi sudate sau trase pentru transport gaze naturale si apa, zincate la cald	2,3...5,0	17,5...166,5	EN 10240-A1; EN 10255 (DIN 2440)	transport gaze naturale si apa	capete netede, sau filetate conform ISO 7/1, DIN 2999; cu capace conform ISO 50, DIN 2986	
tevi rotunde sau rectangulare zincate la cald	1,5...6 mm (rotund); 1,5...4 mm (rectangular)	18...168,3 mm (rotund); 30x20...100x60 (rectangular)	DIN 2394 (rotund); EN 10219 (rectangular)	uz industrial general	filetate, netede la capete	3,8...7,5 m; taiate la lungimi de livrare conform comenzilor

Vopsirea țevilor se face interior și/sau exterior prin aplicarea unei pudre epoxidice pe suprafața încălzită a țevii la minim 200 °C.

Grosimea minimă a stratului de vopsea - 50 microni.

Scop: tratament de protecție.

Se aplică atât la țevi fără sudură, cât și la țevi sudate longitudinal.

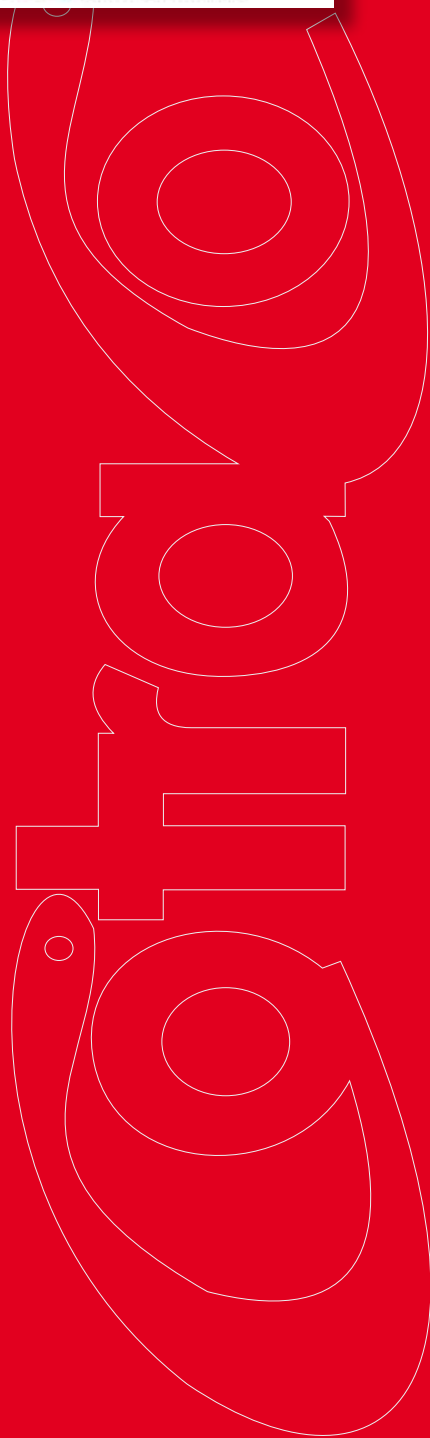
tipuri	gama de dimensiuni		standarde	domeniul de utilizare	mod de livrare
	grosime perete mm	diametru exterior mm			
tevi vopsite rosu				domeniu civil sau industrial, pentru sisteme de protectie impotriva incendiilor (aspersoare)	
tevi vopsite verde, albastru	2,6...7,1	21,8...323,9	UNI 5634/97; UNI EN 10208-1; UNI EN 10224- UNI 6363/84; UNI 8863 - DIN 2440 - EN 10255; UNI EN 10216-1	pentru linii si conducte in domenii diverse civile si industriale: industria constructoare de masini, ind.chimica, instalatii, aer conditionat, industria navala, irigatii etc.	6 m tevi DIN 2440 (EN 10255); 6-12 m tevi DIN 1629/2448 EN 10216-1
tevi vopsite galben				pentru distributia gazului metan	



**„PROMOVAREA S.C. COTRACO ROM S.R.L. PENTRU CREȘTEREA COMPETITIVITĂȚII ECONOMICE”**

proiect co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională

*Conținutul acestui material nu reprezintă în mod obligatoriu poziția Uniunii Europene sau a Guvernului României.*



**SC COTRACO ROM SRL**

Sângeorgiu de Mureș,  
str. Principală nr. 1314,  
cod. 547530, jud. Mureș  
tel: +40-265-318210  
fax: +40-265-319750  
www.cotraco.ro  
office@cotraco.ro

**REPREZANȚANȚE ZONALE:**

- București – tel. 0751-187727
- Mureș, Sibiu – tel. 0751-235433
- Cluj Napoca – tel. 0752-248694
- Baia Mare – tel. 0744-791284
- Oradea – tel. 0744-796107
- Timișoara – tel. 0745-054445
- Rm. Valcea – tel. 0744-791286
- Constanta – tel. 0752-248695
- Brașov – tel. 0752-194646
- Craiova – tel. 0751-187728
- Targu Jiu – tel. 0747-077638
- Galati – tel. 0745-329768
- Buzau – tel. 0744-559382
- Pitesti – tel. 0751-187726
- Iași – tel. 0728-558287

